



KLIMAUT spol. s.r.o.
Vrbová 1477
250 01 Brandýs nad Labem

SVĚT ODSÁVACÍ TECHNIKY

DIE GANZE WELT DER ABSAUTECHNIK

THE WORLD OF EXTRACTION

ODSÁVÁNÍ OD SVAŘOVÁNÍ HLINÍKU

Odsávání odsávacím modulem ESTA SRF - K 15 a odsávacím ramenem s dymníkem.

ZADÁNÍ:

Řešení odsávání dýmů vznikajících při výrobě hliníkových žaluziových mřížek. Hlavním kritériem zadání bylo aplikování efektivní odsávací technologie, pomocí které bude snížena průměrná koncentrace ozónu na svářecím pracovišti a prachů obsažených ve svářecím dýmu pod hygienickou normou povolenou hodnotu.

ZDROJE PRAŠNOSTI:

Svařovací agregát pro bodové svařování hliníkových materiálů.

PŮVODNÍ STAV:

Odsáváno neúčinnou technologií.

ŘEŠENÍ:

Vzhledem k požadavkům zadavatele na odsávací technologii, kvalitní filtraci (zejména ozónu) a velikost odsávaného objemu, aplikujeme odsávací jednotku ESTA SRF K 15 s dvojitými filtračními stupi (první stupeň – filtrační patrona PE, pro oddělení prachových částic. Druhý stupeň kazety s aktivním uhlíkovým materiálem pro záchyt chemické stopy ozónu). Tuto odsávací jednotku jsme zvolili na základě technického výpočtu potřebného odsávaného objemu. Odsávací zařízení bylo navrženo na základě poskytnutých údajů zadavatelem, výsledků hygienických měření a dále pak na základě specifických podmínek výroby.

PRINCIP ODSÁVACÍ METODY:

Vzhledem k potřebě odsávat pouze od jednoho svářecího pracoviště je aplikován mobilní odsávací modul ESTA SRF K 15 s třímetrovým odsávacím ramenem DN 140 mm a odsávacím dymníkem.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Celkový odsávaný objem:	cca. 2.000 m ³ /hod
Celková filtrační plocha:	15 m ²
Životnost kazet s AUF	cca 1 rok
Pracovní podtlak:	2.400 Pa
Napájení:	400 V



Celkový pohled do prostoru svařovacího pracoviště. V popředí je odsávací komplet SRF K 15 s rozloženým ramenem nad zájmovým prostorem.



Detail ramene. Rameno je instalováno přímo na mobilní odsávací jednotce. Polohovací mechanismus je vně odsávacího tubusu, což umožňuje pohodlné dotažení ramene v případě jeho uvolnění.



Odsávání svařovacích dýmů – detail pracoviště. Odsávací rameno s dymníkem je cca 30 cm nad svařovaným místem.



ESTA SRF K 15, odsávání od bodového svařování hliníku.



Detail dymníku a odsávání vygenerovaných dýmů.